

Easy2Clean Antifingerprint Oberflächenbeschichtung

Transparente Beschichtung für mühelose
Entfernung von Fingerabdrücke und Flecken auf
Edelstahl, Aluminium und andere Metallen



Eigenschaften

Mit der Easy2Clean Antifingerprint-Beschichtung wird die Metalloberfläche mit einer dauerhaften Schutzschicht überzogen, so dass Schmutz und Fingerabdrücke leicht zu entfernen sind. Es reicht ein feuchter Lappen mit etwas Fensterreiniger, um die Flecken zu entfernen.

Schichteigenschaften

Trockenschichtdicke: 1-2 µm

Haftung / Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409: GTO (sehr gut / bestes Ergebnis)

Farbmetrische Bestimmung nach DIN EN ISO 11664-4: Gelbwert b = 2,0 – 3,5

Glanz 60° senkrecht zur Schleifrichtung nach DIN EN 13523-2: 80 – 120

Optik und Haptik: Auf Edelstahl nahezu keine wahrnehmbare Veränderung. Bleche mit Antifingerprint-Beschichtung werden leicht dunkler als Bleche die unbeschichtet sind.

Härte-, Abrieb- und Verformungseigenschaften

Bleistifthärte nach DIN EN 13523-4 mindestens 2H: 3H (sehr hart)

Biegeversuch nach DIN EN 13523-7: 2T ohne sichtbare Lackablösungen

Beständigkeit gegen schnelle Umformungen nach DIN EN 13523-5.
Energie, ohne sichtbare Lackablösungen: 10 J (O.K.) 90°- Kantung

Wasser- und Chemikalienkontakt

Lösemittelbeständigkeit nach DIN EN 13523-11: MEK-Test: > 100 Doppelhübe

Kochwasserbeständigkeit nach ASTM D6665: 10 min 5T Bend: Oberfläche unverändert

Fleckenbeständigkeit nach DIN EN 13523-18: 1 h 90°C i.O./ 23h RT i.O.

Oberflächenspannung nach ASTM D2578: > 30 mN/m

Korrosions-, Hitze- UV-Beständigkeit

Korrosionsbeständig nach Salzsprühnebel-Test DIN EN 13523-8: 240 h 60°C auf Fläche und auf 1T- 3T
Biegung kein Rost, keine Blasen

Hitzebeständig nach DIN EN 13523-13: Farbänderung $\Delta E < 2,5$ nach 40 h 120°C

UV- Beständigkeit nach DIN EN 13523-8: Farbänderung $\Delta E < 1,2$ nach 500 h 60°C

Beschichtbare Materialien

Edelstahl: 1.4301 / 1.4404

Aluminium AW 5005

weitere Materialien auf Anfrage

Beschichtbare Produkte

Flachmaterial glasperl-, keramik- oder edelkorundgestrahlt

Vibrations-, Hairline-, geschliffene und gebürstete Oberflächen

PVD/TiN gefärbte Edelstahlbleche

Maße Bleche

Größe: max. 2000 x 6000 mm

Blechstärken: 0,8 bis 2 mm

Weitere Eigenschaften

Bleche mit Easy2Clean Antifingerprint-Beschichtung werden leicht dunkler (Farbwerte L a b) als Bleche die unbeschichtet sind.

90° abkanten der beschichteten Bleche möglich.

Beschichtete Bleche mit einem Laser bearbeitbar. Allerdings verbrennen die ersten 1-2 mm der Beschichtung an den Schnittkanten.

Beschichtete Bleche stanzenbar, ohne dass der Lack an den Rändern abplatzt.

Nicht möglich:

Ausgleich von unterschiedlichen Farbwerten (L a b Werte)

Beschichtung mustergewalzter Blech mit höheren Umformungen als 1 mm (5WL, 6WL usw.)

Beschichtung vorgestanzter Bleche oder Bleche mit sonstigen Aussparungen

Ausgleich oder Kaschierung von Schleif-, Strahl-, oder Vormaterial-Fehlern

Tiefziehen der beschichteten Bleche

Weiterverarbeitung

Nach dem Beschichten wird eine uv-beständige, laserfähige Folie aufgebracht. Dadurch sind weitere Bearbeitungsschritte wie 3D verformen, stanzen, abkanten oder biegen ohne Beschädigung der Oberfläche möglich.

Anwendungsgebiete

Architektur-/Fassadenbau

Laden-/Messebau

Aufzugsbau

Küchen & Gastronomie

Sonstige